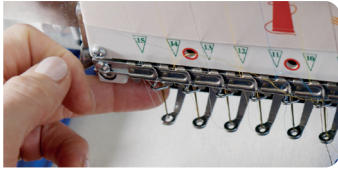




Con la loro sofisticata lucentezza, i filati metallizzati possono arricchire molti motivi e ricami. Tuttavia, a causa della loro struttura speciale, lavorarli può essere impegnativo. In questo tutorial forniremo consigli su come lavorare i filati metallizzati per ottenere i migliori risultati.

Guida passo dopo passo: come ricamare con filati metallizzati

1



Pulire la macchina

Per prima cosa, assicurati che la tua macchina sia in ottime condizioni di funzionamento, con i guidafile e la navetta puliti e gli aghi giusti per il filato metallizzato.

2



Cambiare l'ago

Per i filati metallizzati vale sempre la pena di cambiare l'ago se sulla macchina non è presente la misura giusta. L'ideale sarebbe usare aghi nuovi.

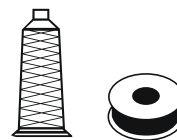
3



Adeguare la tensione del filo

Prima di avviare la macchina, controllare che la tensione del filo sottonavetta e del filato superiore sia minore rispetto ai filati di poliestere. Questo aiuta a evitare la rottura del filo e a ottenere risultati uniformi.

4



Tensione del filo raccomandata

Filo sottonavetta 25 gf or cN
Filo superiore 80-100 gf or cN

5



File di ricamo e velocità della macchina

Per risultati ottimali usare un programma di ricamo punciato per filati metallizzati con una densità di punti ridotta e impostare la velocità della macchina a 650 - 750 punti al minuto.

6



Densità del punto

A causa della loro consistenza, i filati metallizzati hanno una migliore resa con motivi non troppo densi e senza angoli acuti.

Informazioni importanti per l'uso:

Il tipo e lo spessore dell'ago sono indicati sulla cartella colori. Infilare il filo è più facile con una cruna allungata. Fare attenzione alla lunghezza minima e massima del punto del filato utilizzato.